

**BRL 9337**  
d.d. 2009-11-02

**NATIONALE BEOORDELINGSRICHTLIJN  
VOOR HET NL BSB<sup>®</sup> PRODUCTCERTIFICAAT VOOR  
DE MILIEUHYGIËNSCHE KWALITEIT VAN POLYMEEREBONDEN  
STEENSLAG VOOR TOEPASSING IN GWW WERKEN**

*Techniekgebied BSB*

*Vastgesteld door het GCvD "Grondstoffen en Milieu" d.d. 2009-10-07*

*Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw  
van de Stichting Bouwkwiteit d.d. 2009-11-02*

**Uitgave: Intron Certificatie B.V.**

## **ALGEMENE INFORMATIE**

Deze beoordelingsrichtlijn (BRL) vormt de basis voor het NL BSB<sup>®</sup> productcertificaat voor de milieuhygiënische eigenschappen van polymeergebonden steenslag voor (gebonden) toepassing in GWW werken.

Deze beoordelingsrichtlijn is in overleg met belanghebbende producenten opgesteld en vastgesteld door het Gezamenlijk College van Deskundigen Grondstoffen en Milieu van KIWA en INTRON Certificatie. De beoordelingsrichtlijn is aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw.

Deze uitgave is de eerste versie van de BRL 9337 polymeergebonden steenslag onder het Besluit bodemkwaliteit, de Regeling bodemkwaliteit en de Handleiding Certificering Besluit Bodemkwaliteit.

Niets uit deze uitgave mag verveelvuldigd en/of openbaar gemaakt worden door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgevers. Het gebruik van deze beoordelingsrichtlijn door derden voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met INTRON Certificatie is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld. Deze beoordelingsrichtlijn is door INTRON Certificatie bindend verklaard per 02-11-2009.

INTRON Certificatie B.V.  
Venusstraat 2  
Postbus 267  
4100 AG Culemborg  
telefoon: 0345 580 733  
telefax: 0345 580 208  
e-mail: [info@intron.nl](mailto:info@intron.nl)  
website: [www.intron.nl](http://www.intron.nl)

## INHOUDSOPGAVE

	Pagina
INHOUDSOPGAVE .....	3
1. INLEIDING .....	5
1.1. Onderwerp .....	5
1.2. Toepassingsgebied .....	5
2. TERMEN EN DEFINITIES .....	6
3. PROCEDURE TER VERKRIJGING/VERLENING VAN HET NL BSB PRODUCTCERTIFICAAT .....	8
3.1. Algemeen .....	8
3.2. Start .....	8
3.3. Beoordeling door de certificatie-instelling .....	8
3.3.1. Toelatingsonderzoek .....	8
3.3.2. Periodieke controle .....	8
3.4. Verlening van de kwaliteitsverklaring .....	8
3.5. Geldigheidsduur kwaliteitsverklaring .....	9
4. PRODUCTEISEN .....	10
4.1. Samenstelling .....	10
4.2. Emissie .....	10
4.3. Inhoud van het NL BSB productcertificaat .....	10
5. BEPALINGSMETHODEN .....	11
5.1. Samenstelling .....	11
5.2. Emissie .....	11
6. EISEN TE STELLEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM VAN DE PRODUCENT .....	12
6.1. Directieverantwoordelijkheid .....	12
6.1.1. Beleid .....	12
6.1.2. Organisatie .....	12
6.1.2.1. Verantwoordelijkheden en bevoegdheden .....	12
6.1.2.2. Directievertegenwoordiger .....	12
6.2. Het kwaliteitssysteem .....	12
6.3. Beheersing van documenten .....	12
6.4. Identificatie en naspeurbaarheid van producten .....	13
6.5. Procesbeheersing .....	13
6.6. Keuring en beproeving .....	13
6.6.1. Ingangskeuring en beproeving .....	13
6.6.2. Keuring en beproeving .....	14
6.6.3. Registratie van keuringen en beproevingen .....	14
6.6.4. Keurings-, meet- en beproevingsmiddelen .....	14
6.6.5. Uitbesteding monsterneming en analyses .....	14
6.7. Beheersing van producten met tekortkomingen .....	14
6.8. Corrigerende maatregelen .....	15

6.9.	Klachtenbehandeling .....	15
6.10.	Opslag en aflevering.....	15
6.11.	Registratie van de beheersing en borging.....	15
6.12.	Interne beoordeling van de beheersing en borging.....	15
6.13.	Opleiding.....	16
6.14.	Eisen te stellen aan een centrale organisatie.....	16
7.	CONTROLE DOOR DE PRODUCENT .....	17
7.1.	Opzet van de productiecontrole .....	17
7.2.	Monsterneming.....	17
7.2.1.	Algemeen.....	17
7.2.2.	Partijdefinitie .....	17
7.2.3.	Wijze van monsterneming .....	17
7.2.4.	Monsters .....	18
7.2.5.	Greepgrootte.....	18
7.2.6.	Monsternemingsplan .....	18
7.2.7.	Rapportage monsterneming .....	18
7.2.8.	Monsterverdracht.....	18
7.3.	Monstervoorbehandeling in het laboratorium .....	19
7.4.	Te bepalen componenten.....	19
7.5.	Keuringsfrequentie .....	19
7.5.1.	Samenstelling en emissie.....	19
7.5.1.1.	Principe bij het vaststellen van de keuringsfrequentie .....	19
7.5.1.2.	Initiële keuringsfrequentie .....	20
7.5.1.3.	Frequentie steekproefregime .....	21
7.5.1.4.	Frequentie partijkeuringsregime.....	22
7.6.	Toetsing.....	22
7.6.1.	Samenstelling en emissie.....	22
7.6.1.1.	Toetsingen steekproefregime.....	22
7.6.1.2.	Toetsingen partijkeuringsregime .....	22
7.6.1.3.	Omgaan met meetwaarden die kleiner zijn dan de bepalingsgrens .....	23
7.7.	Wijzigingen in het productieproces.....	23
8.	CONTROLE DOOR DE CERTIFICATIE-INSTELLING .....	24
8.1.	Toelatingsonderzoek .....	24
8.1.1.	Beoordeling van het kwaliteitssysteem.....	24
8.1.2.	Beoordeling van de monsterneming.....	24
8.1.3.	Beoordeling van het product – emissie en samenstelling .....	24
8.1.3.1.	Algemeen .....	24
8.1.3.2.	Geldigheid van onderzoeksresultaten.....	25
8.1.3.3.	Te bepalen componenten.....	25
8.1.3.4.	Toetsing.....	25
8.2.	Periodieke beoordeling .....	26
8.3.	Onderzoek bij klachten .....	26
8.4.	Eisen te stellen aan de auditors .....	27
9.	LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN .....	28
BIJLAGE A.	MODEL VOOR HET NL BSB® PRODUCTCERTIFICAAT.....	29

## 1. INLEIDING

### 1.1. Onderwerp

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad van Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag, c.q. de instandhouding van een NL BSB<sup>®</sup> productcertificaat voor de milieuhygiënische kwaliteit van polymeergebonden steenslag voor (gebonden) toepassing in GWW werken.

Bij de productie van polymeergebonden steenslag wordt aan steenslag een bepaalde hoeveelheid polymeer toegevoegd waardoor de steenslagkorrels aan elkaar binden. Hierdoor blijven de natuurlijke holtes tussen de korrels in stand. De steenslag wordt vooraf gemengd met het polymeer, waarna het materiaal aangebracht en vindt er uitharding plaats in het werk. Het is ook mogelijk om de polymeer aan te brengen door het ingieten van de polymeer in een vooraf aangebrachte laag steenslag.

In deze beoordelingsrichtlijn zijn alle relevante eisen opgenomen met betrekking tot de milieuhygiënische eigenschappen van polymeergebonden steenslag, zoals die zijn gesteld aan niet-vormgegeven bouwstoffen in het Besluit bodemkwaliteit en de Regeling bodemkwaliteit. Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, worden door de certificatie-instellingen aanvullende eisen gesteld in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie, zoals vastgelegd in het algemeen certificatiereglement van de betreffende instelling.

De af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als: *NL BSB<sup>®</sup> productcertificaat voor polymeergebonden steenslag in GWW werken.*

### 1.2. Toepassingsgebied

Polymeergebonden steenslag wordt toegepast als niet-vormgegeven bouwstof in gebonden toepassingen. Het toepassingsgebied betreft de GWW sector, met name kust- en oeverwerken.

## 2. TERMEN EN DEFINITIES

### Beoordelingsrichtlijn

Een beoordelingsrichtlijn (BRL) is een document dat alle benodigde informatie bevat over een certificatiesysteem voor een bepaald onderwerp van certificatie. Dit kan zowel attesten betreffen, als product-, proces- en kwaliteitssysteemcertificatie en betreft zowel publiekrechtelijke eisen als privaatrechtelijke eisen. Voor niet-onderwerp gebonden informatie kan zijn verwezen naar het algemene certificatiereglement van de betreffende certificatie-instelling.

### Bouwstof

Materiaal waarin de totaal gehalten aan Si, Al en Ca tezamen meer dan 10 % (m/m) van dat materiaal bedragen, uitgezonderd vlakglas, metallisch aluminium, grond en baggerspecie, in de hoedanigheid waarin het is bestemd om te worden toegepast.

### Certificatiesysteem

Een certificatiesysteem is een algemeen stelsel van voorschriften en procedures voor het beheren en uitvoeren van certificatie.

### Centrale organisatie

Onder centrale organisatie wordt in deze beoordelingsrichtlijn verstaan een rechtspersoon die het onderzoek voor de deelnemers in een cluster van producenten in het kader van het Besluit bodemkwaliteit coördineert. Elke centrale organisatie heeft een beheerder aangesteld die als contactpersoon naar de deelnemers in het cluster optreedt.

### Cluster

Onder cluster wordt in deze beoordelingsrichtlijn verstaan een groep van producenten (aannemers) waarvoor het milieuhygiënisch onderzoek in het kader van het Besluit bodemkwaliteit door een centrale organisatie wordt gecoördineerd.

### Emissie

Onder emissie wordt verstaan het vrijkomen van een stof in een van de milieucompartimenten water of bodem.

### Kwaliteitsverklaring

Een kwaliteitsverklaring is een document dat is uitgegeven volgens de regels van een certificatiesysteem en dat uitspraken doet over het onderwerp van certificatie.

### Niet-vormgegeven bouwstof

Onder een niet-vormgegeven bouwstof wordt verstaan een bouwstof niet zijnde een vormgegeven bouwstof.

### Gebonden toepassing

Onder een gebonden toepassing wordt verstaan een constructie-onderdeel dat bestaat uit een gebonden materiaal.

### NL BSB<sup>®</sup> productcertificaat

Een NL BSB<sup>®</sup> productcertificaat is een document dat verklaart dat de specificaties van een product in overeenstemming zijn met de eisen van het Besluit bodemkwaliteit en de Regeling bodemkwaliteit.

**Polymeer**

Een stof, waarvan de moleculen bestaan uit een groot aantal laagmoleculaire basiseenheden die onderling verbonden zijn door covalente bindingen.

**Polymeergebonden steenslag**

Steenslag die door middel van een polymeer is gebonden tot een in het werk aangebracht en uitgeharde en gebonden bouwstof.

**Producent**

Een aannemer die steenslag en polymeer mengt en het product aanbrengt in het werk.

**Steenslag**

Procesmatig gebroken gesteente of grind met een grootste bovenmaat van 125 mm.

**Toetsingswaarde**

De maximale samenstelling en emissie overeenkomstig bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit.

**Vormgegeven bouwstof**

Een vormgegeven bouwstof is een bouwstof met een volume per kleinste eenheid van ten minste 50 cm<sup>3</sup>, die onder normale omstandigheden een duurzame vormvastheid heeft.

### **3. PROCEDURE TER VERKRIJGING/VERLENING VAN HET NL BSB PRODUCTCERTIFICAAT**

#### **3.1. Algemeen**

Het certificatiereglement van de betreffende certificatie-instelling bevat de algemene procedure met betrekking tot de aanvraag, de beoordeling en op grond daarvan de verlening van de kwaliteitsverklaring. De ontvangst van een volledig ingevuld en ondertekend aanvraagformulier van de producent betekent de start van de procedure.

#### **3.2. Start**

De aanvrager van de kwaliteitsverklaring verstrekt de voor de procedure benodigde gegevens en geeft aan uit welke grondstoffen het product bestaat. Hij verstrekt verder de nodige gegevens ten behoeve van het opstellen van de milieuhygiënische specificaties en de richtlijnen voor het toepassen en verwerken.

#### **3.3. Beoordeling door de certificatie-instelling**

De certificatie-instelling voert beoordelingen uit zoals vastgelegd in hoofdstuk 8.

##### **3.3.1. Toelatingsonderzoek**

Het toelatingsonderzoek, zoals vastgelegd in paragraaf 8.1, bestaat uit drie delen:

1. De beoordeling van het kwaliteitssysteem. De certificatie-instelling verifieert of het kwaliteitssysteem voldoet aan de in hoofdstuk 6 gestelde eisen conform de wijze zoals beschreven in paragraaf 8.1.1 en beoordeelt de doeltreffendheid en juiste toepassing van het kwaliteitssysteem.
2. De monsterneming zoals aangegeven in paragraaf 8.1.2.
3. De beoordeling van het product. De certificatie-instelling onderzoekt of de specificaties van het product in overeenstemming zijn met hoofdstuk 4 conform de wijze zoals beschreven in paragraaf 8.1.3.

##### **3.3.2. Periodieke controle**

De certificatie-instelling voert periodieke beoordelingen uit zoals vastgelegd in paragraaf 8.2.

#### **3.4. Verlening van de kwaliteitsverklaring**

De kwaliteitsverklaring wordt conform het certificatiereglement van de betreffende certificatie-instelling afgegeven op naam van een producent, wanneer het toelatingsonderzoek in positieve zin is afgerond en de aanvrager en de certificatie-instelling een certificatie-overeenkomst hebben afgesloten.



### **3.5. Geldigheidsduur kwaliteitsverklaring**

Het certificaat is in principe voor onbepaalde tijd geldig. Op basis van de resultaten van de periodieke controles door de certificerende instelling wordt vastgesteld of het certificaat al dan niet kan worden voortgezet.

In het geval de productie van polymeergebonden steenslag (tijdelijk) is gestopt, zal bij een onderbreking van langer dan 1 jaar het certificaat worden opgeschort. Bij een nieuwe aanvang van de productie zal door middel van een extra periodieke beoordeling worden nagegaan of het certificaat kan worden behouden. Bij een onderbreking langer dan 3 jaar komt het certificaat te vervallen.

## **4. PRODUCTEISEN**

### **4.1. Samenstelling**

De samenstellingswaarden, bepaald overeenkomstig paragraaf 5.1, mogen de maximum waarden in bijlage A, tabel 2 van de Regeling bodemkwaliteit niet overschrijden.

Vanwege de aard van de grondstoffen en het productieproces van polymeergebonden steenslag is het uitgesloten dat polymeergebonden steenslag asbest bevat. Controles van het asbestgehalte zijn daarom niet nodig in het kader van deze BRL.

### **4.2. Emissie**

De emissiewaarden, bepaald overeenkomstig paragraaf 5.2, mogen de maximum waarden in bijlage A, tabel 1 van de Regeling bodemkwaliteit niet overschrijden.

### **4.3. Inhoud van het NL BSB productcertificaat**

Het NL BSB productcertificaat verklaart dat de geproduceerde polymeergebonden steenslag voldoet aan de producteisen genoemd in paragrafen 5.1 en 5.2.

De kwaliteitsverklaring dient overeenkomstig het model in bijlage A te worden opgesteld.

## **5. BEPALINGSMETHODEN**

### **5.1. Samenstelling**

Het gehalte aan organische stoffen dient te worden bepaald overeenkomstig artikel 3.3.1 van Regeling bodemkwaliteit.

### **5.2. Emissie**

De emissie dient te worden bepaald overeenkomstig artikel 3.3.1 van Regeling Bodemkwaliteit.

## 6. EISEN TE STELLEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM VAN DE PRODUCENT

### 6.1. Directieverantwoordelijkheid

#### 6.1.1. Beleid

De directie van de producent moet met betrekking tot de productie van polymeergebonden steenslag hebben omschreven en vastgelegd:

- het kwaliteitsbeleid;
- de bijbehorende doelstellingen;
- de verplichtingen ten aanzien van de kwaliteit.

De directie moet bewerkstelligen dat dit beleid begrepen, in praktijk gebracht en op peil gehouden wordt op alle niveaus binnen zijn bedrijfsorganisatie.

#### 6.1.2. Organisatie

##### 6.1.2.1. Verantwoordelijkheden en bevoegdheden

De producent moet ten aanzien van het personeel dat betrokken is bij de beheersing en borging van de productie van polymeergebonden steenslag de volgende zaken schriftelijk hebben vastgelegd:

- verantwoordelijkheden;
- bevoegdheden;
- onderlinge verhoudingen.

##### 6.1.2.2. Directievertegenwoordiger

De producent dient een directievertegenwoordiger aan te wijzen, die er voor moet zorgen dat de beheersing en borging van de productie van polymeergebonden steenslag wordt ingevoerd en vervolgens op peil blijft. De bevoegdheden en verantwoordelijkheden van de directievertegenwoordiger moeten zijn vastgelegd.

### 6.2. Het kwaliteitssysteem

De producent moet over een op schrift gesteld kwaliteitssysteem (kwaliteitshandboek) beschikken en dit op peil houden om te bewerkstelligen dat de producten aan eisen voldoen.

Het kwaliteitssysteem moet omvatten:

- het opstellen en schriftelijk vastleggen van de procedures en de instructies van het kwaliteitssysteem, overeenkomend met de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- de doeltreffende invoering en toepassing van deze procedures en instructies van het kwaliteitssysteem.

### 6.3. Beheersing van documenten

De producent moet over procedures beschikken en deze op peil houden voor de beheersing van alle documenten die betrekking hebben op de in deze beoordelingsrichtlijn vermelde eisen. De documenten moeten vóór uitgifte worden beoordeeld en goedgekeurd door daartoe bevoegde personen op geschiktheid en doelmatigheid.

De beheersing van documenten moet resulteren in:

- beoordeling en goedkeuring van documenten voor bevoegde personen;

- de aanwezigheid van geldende uitgaven van documenten op die plaatsen waar de beheersing en borging van de productie van polymeergebonden steenslag tot stand komt;
- een overzichtelijk en toegankelijk register voor het bijhouden van de geldende uitgaven van de documenten;
- een archivering van de documenten gedurende minimaal 5 jaar.

## **6.4. Identificatie en naspeurbaarheid van producten**

De producent moet beschikken over procedures en deze op peil houden voor identificatie van de producten. Deze identificatie van de producten moet gedurende alle stadia van het afleveren en toepassen mogelijk zijn.

## **6.5. Procesbeheersing**

De producent moet de werkzaamheden voor zover die direct invloed hebben op de kwaliteit vaststellen en vastleggen. De producent moet bewerkstelligen dat deze werkzaamheden onder beheerste omstandigheden plaatsvinden. Beheerste omstandigheden moeten de volgende elementen inhouden:

- op schrift gestelde werkvoorschriften (werkplan), die de wijze van vervaardiging beschrijven, indien het ontbreken hiervan een nadelige invloed zou kunnen hebben op:
  - de kwaliteit,
  - het gebruik van fabricagemiddelen en installatie-uitrusting,
  - de werkomstandigheden,
  - het voldoen aan bepaalde normen of voorschriften,
  - het voldoen aan bepaalde kwaliteitsplannen;
- de bewaking en beheersing van daartoe in aanmerking komende proces- en productkenmerken gedurende de vervaardiging (kwaliteitsplan);

De producent dient een beschrijving van het productieproces van polymeergebonden steenslag in het handboek op te nemen. Hierbij dienen ook de mengselsamenstelling(en) te worden vermeld, de wijze van mengen en de grondstoffen die worden gebruikt. Ook de wijze van mengen van de afzonderlijke componenten van de polymeer is onderdeel van deze beschrijving.

Bij uitbesteding van (een deel van ) de werkzaamheden blijft de producent verantwoordelijk voor de kwaliteit van de geproduceerde bouwstof.

## **6.6. Keuring en beproeving**

### **6.6.1. Ingangskeuring en beproeving**

De producent moet ervoor zorgdragen dat ontvangen producten (grondstoffen) niet worden gebruikt of verwerkt voordat is vastgesteld dat de producten voldoen aan de gestelde eisen.

Steenslag kan worden gebruikt indien is aangetoond dat deze voldoet aan de samenstellings- en emissie-eisen van de Regeling bodemkwaliteit, klasse niet-vormgegeven bouwstof. Dit kan worden vastgesteld door middel van een partijkeuring van de steenslag conform paragraaf 3.4 van de Regeling bodemkwaliteit, een fabrikant-eigen verklaring conform paragraaf 3.5 of door middel van de erkende kwaliteitsverklaring conform paragraaf 3.6 van de Regeling bodemkwaliteit.

Indien een polymeer voorkomt in het gegevensbestand van een centrale organisatie kan deze zonder toelatingsonderzoek worden toegepast.

#### **6.6.2. Keuring en beproeving**

De producent moet alle keuringen en beproevingen uitvoeren volgens het kwaliteitsplan of schriftelijk vastgelegde procedures, om het volledige bewijs te kunnen leveren dat het gerede product inderdaad aan de gestelde eisen voldoet. Hierin dient ondermeer te worden aangegeven dat levering van polymeergebonden steenslag niet mag plaatsvinden voordat door middel van een keuring van representatieve monsters in combinatie met de registratie van relevante proceskenmerken is vastgesteld dat producten voldoen aan de gestelde eisen.

In deze keuringsprocedure dient ondermeer het volgende te zijn vastgesteld:

- wijze en frequentie van bemonsteren;
- wijze van onderzoek (intern/extern);
- vastlegging van de keuringsresultaten.

#### **6.6.3. Registratie van keuringen en beproevingen**

De producent moet over een registratie beschikken en deze op peil houden om hiermede het bewijs te kunnen leveren dat de desbetreffende producten zijn gekeurd en/of beproefd volgens het kwaliteitsplan.

#### **6.6.4. Keurings-, meet- en beproevingsmiddelen**

De producent moet zorgen voor de beheersing, de kalibratie en het onderhoud van alle keurings-, meet- en beproevingsmiddelen.

De producent moet:

- vaststellen welke metingen moeten worden verricht, met welke nauwkeurigheid en de daarbij passende keurings-, meet- en beproevingsmiddelen kiezen;
- op voorgeschreven tijden alle keurings-, meet- en beproevingsmiddelen kalibreren;
- over schriftelijk vastgelegde en op peil gehouden procedures voor kalibratie beschikken.

#### **6.6.5. Uitbesteding monsterneming en analyses**

De uitbesteding van de monsterneming dient te geschieden aan laboratoria of instanties die aantoonbaar voldoen aan de eisen gesteld in het accreditatieprogramma AP04-M of gecertificeerd zijn voor BRL SIKB-1000 protocol 1003. Laboratoria of instanties die voor de betreffende handeling, verrichting en/of ondersteunende activiteit door de ministers van VROM en V&W in het kader van het Besluit bodemkwaliteit zijn erkend worden geacht aan deze eisen te voldoen.

De uitbesteding van de milieuhygiënische bepalingen dient te geschieden aan laboratoria of instanties die aantoonbaar voldoen aan de eisen gesteld in het accreditatieprogramma AP04 of gecertificeerd zijn voor BRL SIKB-1000 protocol 1003. Laboratoria of instanties die voor de betreffende handeling, verrichting en/of ondersteunende activiteit door de ministers van VROM en V&W in het kader van het Besluit bodemkwaliteit zijn erkend worden geacht aan deze eisen te voldoen.

### **6.7. Beheersing van producten met tekortkomingen**

De producent moet beschikken over procedures (en deze op peil houden) die moeten voorkomen dat ten onrechte polymeergebonden steenslag met tekortkomingen wordt afgeleverd. Ten aanzien van het product moet het volgende zijn vastgelegd:

- wat men onder tekortkomingen verstaat;
- waar het product met tekortkomingen zich bevindt;
- de wijze waarop het product met tekortkomingen wordt behandeld;
- wie de beslissingsverantwoordelijkheid heeft.

## 6.8. Corrigerende maatregelen

De producent moet beschikken over procedures (en deze op peil houden) met betrekking tot het uitvoeren van corrigerende maatregelen om te voorkomen dat tekortkomingen opnieuw optreden.

## 6.9. Klachtenbehandeling

Klachten van derden inzake een product vallend onder het NL BSB<sup>®</sup> productcertificaat moeten volgens een vastgelegde procedure zorgvuldig worden onderzocht. Aan de klager moet binnen een redelijke termijn de uitslag van het onderzoek worden mede gedeeld. Als de klacht gegrond blijkt, moet met de klager een regeling worden getroffen. De producent moet een register bijhouden van alle ontvangen klachten en de op grond daarvan genomen maatregelen.

## 6.10. Opslag en aflevering

De producent moet over procedures beschikken (en deze op peil houden) voor de opslag, het wegen en het mengen en van de grondstoffen: de polymeer en de steenslag. Daarbij dient te worden voorkomen dat de kwaliteit van de grondstoffen meer dan normaal afneemt in de opslag en dat de kwaliteit van het product niet meer dan normaal afneemt in de toepassing. Onverlet blijf de eis dat voldaan dient te worden aan de minimale eisen.

Bij de levering van een partij polymeergebonden steenslag dient een afleverbon te worden verstrekt met daarop vermeld de volgende verplichte aanduidingen:

- het certificaatnummer;
- de leverancier;
- de producent
- de productielocatie;
- het type product;
- de grootte van de geleverde partij;
- de toepassing: gebonden toepassing in GWW werken
- de klasse: niet-vormgegeven bouwstof

## 6.11. Registratie van de beheersing en borging

De producent moet over procedures beschikken en deze op peil houden ten behoeve van de registratie van gegevens in het kader van de beheersing en borging van het productieproces. De registratie moet aantonen dat aan de gestelde eisen is voldaan en dat de beheersing en borging doeltreffend werkt.

## 6.12. Interne beoordeling van de beheersing en borging

De beheersing en borging van de productie van polymeergebonden steenslag moet minimaal 1x per jaar intern worden beoordeeld en zo nodig worden aangepast om te zorgen dat de doeltreffendheid en

juiste toepassing ervan blijvend verzekerd is. Deze beoordelingen worden uitgevoerd om te verifiëren of activiteiten op het gebied van kwaliteit overeenkomen met de geplande maatregelen en om de doeltreffendheid van het kwaliteitssysteem vast te stellen. Het resultaat en de bevindingen van de interne beoordelingen moeten op schrift worden gesteld.

De producent moet over procedures beschikken en deze op peil houden voor het uitvoeren van interne beoordelingen.

### **6.13. Opleiding**

De producent moet over procedures beschikken en deze op peil houden voor het vaststellen van de opleidingsbehoeften en het voorzien in opleiding van alle personen die betrokken zijn bij de beheersing en borging van de vervaardiging.

### **6.14. Eisen te stellen aan een centrale organisatie**

De producenten mogen gebruik maken van een centrale organisatie bij de coördinatie van de onderzoeken in het kader van het Besluit bodemkwaliteit. Deze centrale organisatie dient over een kwaliteitshandboek te beschikken waarin het functioneren van het cluster wordt beschreven.

Hierbij dient in ieder geval het volgende te zijn vastgelegd:

- taken, verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de centrale organisatie, de beheerder van het cluster en van de deelnemers in het cluster;
- een actueel overzicht van de deelnemers in het cluster;
- de wijze waarop de monsterneming bij de deelnemers in het cluster wordt gecoördineerd;
- de wijze van registratie en toetsing van de resultaten van de onderzoeken in het kader Besluit bodemkwaliteit van de deelnemers in het cluster;
- model overeenkomst waarin de wederzijdse rechten en verplichtingen zijn vermeld tussen de centrale organisatie en de deelnemers in het cluster;
- wijze waarop de deelnemers in het cluster worden geïnformeerd door de centrale organisatie;
- voorwaarden voor toetreding van nieuwe deelnemers tot het cluster;
- onderhouden van een complete lijst met toegestane grondstoffen (steenslag en polymeren);
- documenten betreffende de kwaliteitborging en registraties dienen minimaal 5 jaar bewaard te blijven.



## 7. CONTROLE DOOR DE PRODUCENT

### 7.1. Opzet van de productiecontrole

De productiecontrole bestaat uit het steekproefsgewijs controleren van de productstroom. De frequentie van deze controles hangt af van het niveau en de constantheid van de productkwaliteit. Bij de beoordeling wordt onderscheid gemaakt in een steekproefregime of partijkeuringsregime. De controles vinden plaats op het gemengde en uitgeharde product. De monsterneming vindt plaats uit de mixer of na uitspreiding van het product, voordat het product is uitgehard. Hiertoe wordt de productstroom onderverdeeld in eenheden die als partijen worden beschouwd. Per te keuren eenheid wordt minimaal 1 monster onderzocht.

Onder het steekproefregime voor samenstelling en emissie worden opeenvolgende analyseresultaten gebruikt voor het vaststellen van de onderzoeksfrequentie. De productiecontrole kan worden gecoördineerd door een centrale organisatie die een overzicht bijhoudt van de grondstoffen en producten die aan de eisen voldoen. Deze vorm van productiecontrole is eveneens beschreven in dit hoofdstuk.

### 7.2. Monsterneming

#### 7.2.1. Algemeen

Alle activiteiten die met monsterneming samenhangen (voorbereidingen, monsterneming, monstervoorbehandeling, verpakking, transport en opslag) dienen overeenkomstig AP04-M te worden uitgevoerd. Bij uitbesteding van de monsterneming conform paragraaf 6.6.5 wordt hieraan voldaan.

#### 7.2.2. Partijdefinitie

Ten behoeve van de productiecontrole wordt de productstroom verdeeld in partijen. De producent dient vooraf aan de certificatie-instelling op te geven wat de producent in dit geval als partij beschouwt. Deze kan de hoeveelheid product zijn die in een project is aangebracht. De partijgrootte dient in alle gevallen maximaal  $\frac{1}{10}$  van de jaarproductie te bedragen.

#### 7.2.3. Wijze van monsterneming

De producent dient over een procedure te beschikken waarin de wijze van monsterneming is uitgewerkt. De wijze van monsterneming dient te voldoen aan AP04-M of BRL SIKB-1000 protocol 1003. Uitgangspunt voor de monsterneming is dat de monsters genomen worden direct na het mengen van de steenslag met de betreffende polymeer waarna het monster kan uitharden. Bij uitbesteding van de monsterneming mogen de monsters ook door een daarvoor erkende externe monsternemer worden genomen op locatie voorafgaand aan de verharding.

Bij de monsterneming moeten dezelfde procescondities gelden als tijdens het productieproces. Het monster mag genomen worden uit de gebruikte menger of als het in een laag is aangebracht op de locatie. Elke afzonderlijke greep wordt in een mal of emmer gevoegd. Eén greep komt dan overeen met één mal of emmer.

#### 7.2.4. Monsters

Het minimum aantal grepen per monster en het minimum aantal monsters dat per te onderzoeken partij dient te worden aangehouden, zijn gegeven in tabel 1. De afzonderlijke grepen worden aselekt genomen binnen een partij.

Tabel 1. Minimum aantal grepen per monster en aantal monsters per partij in steekproefregime.

te bepalen eigenschap	minimum aantal grepen per monster	minimum aantal monsters per partij
samenstelling, emissie	4	1

Indien bij de toetsing van de emissie of samenstelling in het kader van het toelatingsonderzoek (8.1.3) wordt vastgesteld, dat het product voor een van de componenten niet voldoet, dient het product voor de betreffende component bij de productiecontrole onder partijkeuringsregime te worden gecontroleerd, waarbij minimaal 2 monsters per partij moeten worden onderzocht op de betreffende component. Dit geldt zolang de productiecontrole voor deze component vanaf het moment van toetsen onder partijkeuringsregime plaatsvindt. Deze bepaling geldt niet wanneer vanuit het steekproefregime op het partijkeuringsregime wordt overgegaan.

#### 7.2.5. Greepgrootte

De individuele grepen moeten ongeveer van een gelijk volume zijn (binnen een marge van +/- 25 % V/V). Eén greep komt overeen met één mal of emmer.

Tabel 2. Mal- of emmergrootte bij verschillende korrelgrootte van de steenslag.

korrelgrootte	minimale hoogte en diameter van de mal of emmer
< 40 mm	100 mm
40-60 mm	150 mm
60-80 mm	200 mm
80-100 mm	250 mm

#### 7.2.6. Monsternemingsplan

De producent dient te beschikken over een uitgewerkt monsternemingsplan. Het monsternemingsplan dient te voldoen aan AP04-M of BRL SIKB-1000 protocol 1003.

#### 7.2.7. Rapportage monsterneming

Van iedere monsterneming dienen de eventuele bijzonderheden te worden gerapporteerd, evenals

- datum;
- tijdstip;
- locatie van de monsterneming;
- type steenslag en gradering;
- greep- en/of monstercodering(en);
- te bepalen eigenschap (samenstelling, emissie);
- een verwijzing naar het monsternemingsplan;
- mogelijke omstandigheden op het werk die een invloed kunnen hebben op de kwaliteit van de polymeergebonden steenslag (zoals sommige weersomstandigheden)

#### 7.2.8. Monsteroverdracht

De verpakking van de monsters en de monsteroverdracht dienen te voldoen aan de eisen van AP04-M of BRL SIKB-1000 protocol 1003.

### 7.3. Monstervoorbehandeling in het laboratorium

#### *Bepaling van de emissie*

De monstervoorbehandeling bestaat uit het verkleinen van deelmonsters door middel van breken, mengen en monster verdelen. De afzonderlijke grepen mogen tijdens de voorbehandeling worden samengevoegd. De monstervoorbehandeling voor monsters dient verder te voldoen aan AP04-M, het onderdeel monstervoorbehandeling.

#### *Bepaling van de samenstelling*

De monstervoorbehandeling bestaat uit het verkleinen van het deelmonster door middel van breken, malen en monster verdelen. De monstervoorbehandeling voor monsters dient verder te voldoen aan AP04-M, het onderdeel monstervoorbehandeling. Voor de vluchtige en organische componenten wordt het monster cryogeen gemalen tot een fractie van <1 mm.

### 7.4. Te bepalen componenten

Alle componenten waaraan in het Besluit bodemkwaliteit samenstellings- en emissie-eisen zijn gesteld, dienen te worden bepaald met uitzondering van het asbestgehalte.

#### Toelichting:

Voor polymeergebonden steenslag wordt alleen steenslag en polymeer gebruikt. Hierdoor is het niet mogelijk dat het product asbest bevat.

Indien de milieuhygiënische kwaliteit van de gebruikte steenslag is vastgesteld door middel van:

1. een partijkeuring van de steenslag conform paragraaf 3.4 van de Regeling bodemkwaliteit;
2. voorzien is van een fabrikant-eigen verklaring conform paragraaf 3.5 van de Regeling bodemkwaliteit, en/of:
3. een erkende kwaliteitsverklaring conform paragraaf 3.6 van de Regeling bodemkwaliteit,

kan bij de productiecontrole door de producent worden volstaan met het bepalen van alleen de organische componenten van de polymeergebonden steenslag.

De bepalingen dienen overeenkomstig AP04 te worden uitgevoerd. Indien de bepalingen worden uitgevoerd door een voor de betreffende handeling, verrichting en/of ondersteunende activiteit door de ministers van VROM en V&W in het kader van het Besluit bodemkwaliteit erkend(e) laboratorium of instantie, worden ze geacht aan deze eisen te voldoen.

### 7.5. Keuringsfrequentie

#### 7.5.1. Samenstelling en emissie

##### 7.5.1.1. Principe bij het vaststellen van de keuringsfrequentie

Bij het vaststellen van de keuringsfrequentie onder steekproefregime kan worden uitgegaan van een toetsing op variabelen of een toetsing op attributen. Het is toegestaan beide methoden te gebruiken.

Bij gebruik van een centrale organisatie ten behoeve van de uit te voeren onderzoeken mag de producent gebruik maken van de door de centrale organisatie vastgestelde gemeenschappelijke keuringsfrequentie op basis van alle tot dan toe door de deelnemers van het cluster gegenereerde analyseresultaten. Het aantal te onderzoeken partijen wordt op basis van berekende keuringsfrequentie door de clusterbeheerder aselekt toegewezen aan het aantal deelnemende producenten. De basis hiervan ligt in het feit dat de kwaliteit van het eindproduct vrijwel uitsluitend wordt bepaald door de gebruikte grondstoffen en niet door het productieproces van de producent.

Zolang een producent voor het bepalen van een eigen k-waarde nog geen 5 eigen waarnemingen heeft mogen deze eenmalig tot 5 worden aangevuld met de meest recente resultaten van het gemeenschappelijke toelatingsonderzoek van een cluster voor het vaststellen van de voortschrijdende k-waarde. Bij elke nieuwe waarneming vervalt de "oudste" waarneming van dit aangevulde bestand. Vervolgens wordt de keuringsfrequentie voor deze parameters vastgesteld volgens paragraaf 7.5.1.3. Deze keuringsfrequentie kan dus gelijk zijn voor alle deelnemers aan het cluster of kan per producent verschillen indien deze per producent wordt berekend. De individuele producenten blijven altijd geheel verantwoordelijk voor de eigen kwaliteitsborging.

#### TOETSING OP VARIABELEN

De frequentie waarmee partijen op emissie en samenstelling worden gekeurd, wordt vastgesteld aan de hand van de grootheid  $k$ :

$$k = \frac{\ln(T) - \bar{y}}{s_y} \quad (1)$$

waarin:  $T$  = toetsingswaarde,

$\bar{y}$  = voortschrijdend gemiddelde van ln-getransformeerde waarnemingen ( $y_i = \ln(x_i)$ ), met  $x_i$  = waarneming  $i$ ),

$s_y$  = voortschrijdende standaarddeviatie van ln-getransformeerde waarnemingen.

De grootheid  $k$  dient voor iedere te bepalen component te worden vastgesteld.

Toelichting:

Een keuring van een partij bestaat uit de analyse van een of meerdere monsters. Het aantal monsters per partij is gegeven in paragraaf 7.2.4.

Opmerking:

Bovenstaande formule is gebaseerd op de aanname dat de waarnemingen lognormaal zijn verdeeld. Indien de waarnemingen in werkelijkheid normaal verdeeld zijn, kan het gunstiger zijn dit ook in de berekening van  $k$  tot uiting te laten komen. Hiertoe dient te worden aangetoond dat de waarnemingen normaal zijn verdeeld. Richtlijnen hiervoor zijn opgenomen in de "Handleiding Certificering Besluit bodemkwaliteit".

#### TOETSING OP ATTRIBUTEN

De frequentie waarmee partijen op emissie en samenstelling worden gekeurd, wordt vastgesteld aan de hand van het aantal overschrijdingen.

Toelichting:

Een keuring van een partij bestaat uit de analyse van een of meerdere monsters. Het aantal monsters per partij is gegeven in paragraaf 7.2.4.

##### 7.5.1.2. Initiële keuringsfrequentie

De initiële keuringsfrequentie voor de emissie en samenstelling wordt bepaald uit de resultaten van het toelatingsonderzoek. Uit de waarnemingen wordt conform paragraaf 7.5.1.3 de keuringsfrequentie vastgesteld.

7.5.1.3. Frequentie steekproefregime

KEURING OP VARIABELEN

Het voortschrijdend gemiddelde en de voortschrijdende standaarddeviatie worden bepaald op basis van de laatste vijf of tien waarnemingen. Een waarneming is in dit geval de gemiddelde emissie of samenstelling per partij. Hierbij geldt voor de frequentie van onderzoek de volgende indeling:

waarde voor $k$ bij $n$ waarnemingen		frequentie
$n = 5$	$n = 10$	
$k > 6,12$	$k > 4,63$	1× per 3 jaar
$4,67 < k \leq 6,12$	$3,53 < k \leq 4,63$	1× per jaar
$2,74 < k \leq 4,67$	$2,07 < k \leq 3,53$	1 op 10 partijen, doch ten minste 5× per 3 jaar
$1,46 < k \leq 2,74$	$1,07 < k \leq 2,07$	1 op 4 partijen, doch ten minste 10× per 3 jaar
$0,69 < k \leq 1,46$	$0,44 < k \leq 1,07$	1 op 2 partijen, doch ten minste 5× per jaar
$k \leq 0,69$	$k \leq 0,44$	overeenkomstig het partijkeuringsregime, ten minste 10 x per jaar

$k$  = zie paragraaf 7.5.1.1.

$n$  = aantal waarnemingen waarover  $k$  wordt berekend.

GAMMAREGELING (ALLEEN BIJ KEURING OP VARIABELEN)

In het geval dat de laatste  $n$  waarnemingen alle kleiner zijn dan  $\gamma \times$  de toetsingswaarde geldt een keuringsfrequentie conform onderstaande tabel:

eigenschap	$n$	$\gamma$	frequentie
emissie en samenstelling	5	0,17	1× per 3 jaar
	10	0,26	1× per 3 jaar
	5	0,27	1× per jaar

In het geval dat de laatste 5 waarnemingen alle kleiner zijn dan de bepalingsgrens geldt eveneens een frequentie van 1× per 3 jaar.

De waarde voor  $k$  hoeft in deze gevallen dan niet te worden berekend.

KEURING OP ATTRIBUTEN

Op basis van het aantal overschrijdingen in de voortschrijdende reeks van laatste waarnemingen wordt per geproduceerde kwaliteit de volgende indeling aangehouden:

aantal overschrijdingen	totaal aantal in de reeks laatste $n$ waarnemingen	frequentie
0	van 229, of	1× per jaar
$\leq 1$	van 387	
0	van 22, of	1 op 10 partijen, doch ten minste 5× per 3 jaar
$\leq 1$	van 38	
0	van 7, of	1 op 4 partijen, doch ten minste 10× per 3 jaar
$\leq 1$	van 12	
$\leq 1$	van 7, of	1 op 2 partijen, doch ten minste 5× per jaar
$\leq 3$	van 12	
$\geq 2$	van 7, en	overeenkomstig het partijkeuringsregime, ten minste 10 x per jaar
$\geq 4$	van 12	

$n$  = aantal waarnemingen waarover het aantal overschrijdingen van de toetsingswaarde wordt vastgesteld.

Bij een productiecontrole onder steekproefregime wordt steeds gebruik gemaakt van de laatste vijf of tien waarnemingen. Bij aanvang zijn er nog onvoldoende waarnemingen beschikbaar. Derhalve kan gebruik worden gemaakt van de meest recente waarnemingen uit het toelatingsonderzoek, zolang er nog onvoldoende waarnemingen uit de productiecontrole zijn.

Toelichting:

Bij het beschikbaar komen van een nieuwe waarneming valt steeds de oudste waarneming af. Zo gebruikt men de vier of negen meest recente waarnemingen van het toelatingsonderzoek wanneer de eerste waarneming bij de productiecontrole beschikbaar komt. Komt er weer een nieuwe waarneming beschikbaar (totaal dus twee waarnemingen uit de productiecontrole), dan gebruikt men nog maar de drie of acht meest recente waarnemingen van het toelatingsonderzoek. Etc.

#### 7.5.1.4. Frequentie partijkeuringsregime

Bij een productiecontrole onder partijkeuringsregime dient iedere partij, zoals vastgelegd in paragraaf 7.2.2 voor het partijkeuringsregime, te worden onderzocht.

## 7.6. Toetsing

### 7.6.1. Samenstelling en emissie

#### 7.6.1.1. Toetsingen steekproefregime

##### OVERSCHRIJDING WAARSCHUWINGSGRENS

Indien

- (bij keuring op variabelen) de laatste waarneming tot gevolg heeft dat  $k$  kleiner wordt dan 1,04 (bij 5 waarnemingen) of 0,73 (bij 10 waarnemingen), of
  - (bij keuring op attributen) de laatste waarneming tot gevolg heeft dat 1 van de laatste 9 waarnemingen de toetsingswaarde overschrijdt,
- dient de producent na te gaan of het proces bijsturing nodig heeft.

Toelichting:

Een overschrijding van de waarschuwingsgrens kan een indicatie zijn dat het proces bijsturing nodig heeft om te voorkomen dat moet worden overgegaan op het partijkeuringsregime.

##### OVERGANG VAN STEEKPROEFREGIME NAAR PARTIJKEURINGSREGIME

Indien

- (bij keuring op variabelen)  $k \leq 0,69$  (bij 5 waarnemingen) of  $k \leq 0,44$  (bij 10 waarnemingen), of
  - (bij keuring op attributen) de laatste waarneming tot gevolg heeft dat ten minste 2 van de laatste 7 en ten minste 4 van de laatste 12 waarnemingen de toetsingswaarde overschrijden,
- dient te worden overgegaan van het steekproefregime op het partijkeuringsregime. In dat geval worden individuele partijen gekeurd (zie paragraaf 7.5.1.4).

#### 7.6.1.2. Toetsingen partijkeuringsregime

##### OVERGANG VAN PARTIJKEURINGSREGIME NAAR STEEKPROEFREGIME

Alvorens terug te gaan naar het steekproefregime dienen ten minste vijf opeenvolgende partijkeuringen onder partijkeuringsregime te hebben plaatsgevonden. Hierna kan worden getoetst of terugkeer naar het steekproefregime toelaatbaar is. Indien

- (bij keuring op variabelen)  $k > 0,44$  (10 waarnemingen), of
- (bij keuring op attributen) de laatste waarneming tot gevolg heeft dat maximaal 3 van de laatste 12 waarnemingen de toetsingswaarde overschrijden,

kan worden teruggegaan van het partijkeuringsregime naar het steekproefregime (zie paragraaf 7.5.1.3).

Opmerking:

Zolang er onder partijkeuringsregime niet tien of meer partijkeuringen hebben plaatsgevonden, kunnen de laatste vijf (of minder) waarnemingen van het steekproefregime worden gebruikt voor de berekening van  $k$ . Toetsing op basis van vijf waarnemingen is in dit geval niet toegestaan.

ACCEPTATIE VAN PARTIJEN ONDER PARTIJKEURINGSREGIME

Onder partijkeuringsregime worden partijen daadwerkelijk goed- of afgekeurd. Partijen worden goedgekeurd indien het gemiddelde van de waarnemingen per partij kleiner of gelijk is aan toetsingswaarde  $T$ .

7.6.1.3. Omgaan met meetwaarden die kleiner zijn dan de bepalingsgrens

BEREKENING  $k$

Bij de berekening van de grootheid  $k$  met formule 2 en bij de berekening van de gemiddelde waarde ten behoeve van de toetsing van partijen onder partijkeuringsregime, dienen de meetwaarden die kleiner zijn dan de bepalingsgrens gelijk te worden gesteld aan de bepalingsgrens.

## 7.7. Wijzigingen in het productieproces

Indien wijzigingen in het productieproces, de productsamenstelling en/of grondstoffen worden aangebracht die kunnen resulteren in het statistisch significant afnemen van de grootheid  $k$  (bij een betrouwbaarheid van 90%), dient terstond een nieuw toelatingsonderzoek te worden uitgevoerd (5 of 10 partijkeuringen onder partijkeuringsregime) conform paragraaf 8.1. Op basis van de nieuwe waarde voor  $k$  wordt de keuringsfrequentie vastgesteld.

Wijzigingen in het productieproces, de productsamenstelling en/of grondstoffen en de gevolgen hiervan voor de milieuhygiënische kwaliteit van het product dienen te worden gemeld aan de certificatie-instelling.

Het veranderen van de steenslag of de polymeer wordt niet als een wijziging van het productieproces gezien, wanneer deze voldoen aan de eisen in paragraaf 6.6.1.

## 8. CONTROLE DOOR DE CERTIFICATIE-INSTELLING

### 8.1. Toelatingsonderzoek

#### 8.1.1. Beoordeling van het kwaliteitssysteem

De certificatie-instelling beoordeelt de documentatie en de doeltreffendheid en juiste toepassing van het kwaliteitssysteem op de productielocatie. De certificatie-instelling verifieert of het kwaliteitssysteem voldoet aan de in hoofdstuk 6 gestelde eisen. Bij gebruik van een centrale organisatie beoordeelt de certificatie-instelling tevens of deze voldoet aan de in paragraaf 6.14 gestelde eisen.

#### 8.1.2. Beoordeling van de monsterneming

De monsterneming wordt volledig aan een daartoe door de ministers van VROM en V&W in het kader van het Besluit bodemkwaliteit erkende instantie uitbesteed. De monsterneming moet worden uitgevoerd met inachtneming van het gestelde in paragraaf 7.2.

#### 8.1.3. Beoordeling van het product – emissie en samenstelling

##### 8.1.3.1. Algemeen

De certificatie-instelling onderzoekt of de specificaties van het product in overeenstemming zijn met hoofdstuk 4. Hiertoe beoordeelt de certificatie-instelling de kwaliteit van ten minste 5 verschillende partijen die in een bepaalde periode zijn geproduceerd. Partijen worden gedefinieerd als aangegeven in paragraaf 7.2.2. De producent dient te onderbouwen dat zowel de onderzochte partijen als de productieperiode representatief zijn voor de productie van polymeergebonden steenslag. Het is niet toegestaan een partij meer dan één maal te onderzoeken.

Voor partijkeuringen die in het kader van het toelatingsonderzoek worden uitgevoerd, dient in afwijking van paragraaf 7.2.4 iedere partij conform paragraaf 3.3 van de Regeling bodemkwaliteit te worden onderzocht (minimaal 2 monsters per deelpartij, waarbij ieder monster uit ten minste 6 grepen bestaat).

Indien gebruik wordt gemaakt van een centrale organisatie bij het toelatingsonderzoek dienen eveneens minimaal 5 verschillende partijen te worden onderzocht. Bij elke deelnemer in het cluster wordt minimaal één partij van het product beoordeeld. Bij toetreding van een producent tot een cluster beoordeelt de certificatie-instelling eveneens de kwaliteit van ten minste één partij polymeergebonden steenslag per producent.

Indien een producent een polymeer wil toepassen waarvan de samenstelling afwijkt van polymeren die in het toelatingsonderzoek en in de reguliere productie zijn gebruikt of een nieuw type steenslag dat niet voldoet aan de eisen in paragraaf 6.6.1, onderzoekt de certificatie-instelling voorafgaande aan de toepassing van deze polymeer of steenslag of de milieuhygiënische kwaliteit van een partij polymeergebonden steenslag voldoet aan de eisen in paragraaf 4.1 en 4.2. Alleen indien de milieuhygiënische kwaliteit van de polymeergebonden steenslag met de afwijkende steenslag of polymeer niet significant afwijkt van de kwaliteit van het reguliere product, kan de polymeer of de steenslag worden toegepast. Bij gebruik van een centrale organisatie mag de steenslag of de polymeer dan worden toegevoegd aan het gegevensbestand van de centrale organisatie. Indien deze wel significant afwijkt, volgt een nieuw toelatingsonderzoek van ten minste 5 verschillende partijen die in een bepaalde periode zijn geproduceerd zoals hierboven beschreven.

De milieuhygiënische kwaliteit wijkt niet significant af wanneer het analyseresultaat van elke component van de polymeergebonden steenslag met een nieuwe polymeer of nieuwe steenslag niet meer of minder bedraagt dan het ln-getransformeerde gemiddelde van het reguliere product, plus of minus driemaal de hierbij behorende ln-getransformeerde standaardafwijking.



#### 8.1.3.2. Geldigheid van onderzoeksresultaten

De onderzoeksresultaten dienen volledig conform AP04 en NEN 73xx (Uitloogkarakteristieken van vaste- en steenachtige bouwmaterialen en afvalstoffen) te worden verkregen. Dit geldt voor de monsterneming, monstervoorbehandeling, uitloogproeven, analyses e.d.

#### 8.1.3.3. Te bepalen componenten

Het product dient te worden onderzocht op de componenten die worden genoemd in paragraaf 7.4.

#### 8.1.3.4. Toetsing

Het product wordt toegelaten indien voldaan wordt aan het volgende criterium:

$$\bar{y} + F \times s_y \leq \ln(T) \quad (4)$$

waarin:  $T$  = toetsingswaarde,

$\bar{y}$  = gemiddelde van de ln-getransformeerde waarnemingen ( $y_i = \ln(x_i)$ ), met  $x_i$  = gemiddelde waarde van partij  $i$ ),

$s_y$  = standaarddeviatie van de ln-getransformeerde waarnemingen,

$F$  = factor die afhankelijk is van het aantal waarnemingen:

aantal waarnemingen	$F$	aantal waarnemingen	$F$
5	0,69	13	0,38
6	0,60	14	0,36
7	0,54	15	0,35
8	0,50	16	0,34
9	0,46	17	0,32
10	0,44	18	0,31
11	0,41	19	0,31
12	0,39	$\geq 20$	0,30

Het product kan wel worden toegelaten indien een of meer componenten niet voldoen aan de toelatingseisen. Het gevolg is dat deze component(en) direct in het partijkeuringsregime vallen bij de productiecontrole.

Bij toetreding van een producent tot een cluster dienen de emissie en de samenstelling van de onderzochte partij(en) conform paragraaf 3.3 van de Regeling bodemkwaliteit per component te voldoen aan de eisen zoals gesteld in paragraaf 4.1 en 4.2. Daarna mag het resultaat worden toegevoegd aan het gegevensbestand van de centrale organisatie. Wanneer het resultaat niet voldoet, kan de producent niet toetreden tot het cluster. De producent kan corrigerende maatregelen nemen en een nieuwe partij polymeergebonden steenslag laten bemonsteren in het kader van het toelatingsonderzoek. De toetsing van de emissie en samenstelling van een nieuwe partij geschiedt op identieke wijze.

## 8.2. Periodieke beoordeling

Na verlening van de kwaliteitsverklaring en het ondertekenen van de certificatie-overeenkomst wordt door de certificatie-instelling een beoordelingsprogramma uitgevoerd dat bestaat uit:

- het 2x per jaar beoordelen van de doeltreffendheid en juiste toepassing van het kwaliteitssysteem op de productielocatie. Deze beoordeling komt te vervallen indien de producent reeds gecertificeerd is overeenkomstig NEN-EN-ISO 9001 door een daartoe door de raad van Accreditatie geaccrediteerde instantie en de betreffende instantie alle in hoofdstuk 7 genoemde aspecten controleert;
- het 2x per jaar beoordelen van de producten, de resultaten van de productiecontrole en de daaraan verbonden conclusies;
- het tenminste 1x per 3 jaar verifiëren van de resultaten van de productiecontrole middels een laboratoriumonderzoek. Hierbij dient de monsterneming door de producent te worden uitgevoerd onder toezicht van de certificatie-instelling of te worden uitbesteed aan een voor de betreffende verrichtingen erkende instantie. Bij de monsterneming moet verder het gestelde in paragraaf 7.2 en 7.3 in acht worden genomen. Bij de analyse van de monsters is paragraaf 7.4 van toepassing waarbij alle componenten waaraan in het Besluit bodemkwaliteit samenstellings- en emissie-eisen zijn gesteld, dienen te worden bepaald met uitzondering van het asbestgehalte. De resultaten van de verificatie kunnen bij de productiecontrole worden gebruikt.
- Bij gebruik van een centrale organisatie het 1 x per jaar beoordelen van deze centrale organisatie op de eisen in paragraaf 6.14.

Indien bij de productiecontrole de monsterneming en de analyses (voor zover van toepassing) aan een externe, voor de betreffende verrichtingen erkende instantie worden uitbesteed, vervalt de verificatie van de producten voor de betreffende producteigenschappen en kan de beoordeling van de producten, de productiecontrole en de daaraan verbonden conclusies door de certificatie-instelling beperkt worden tot 1x per jaar, ongeacht of de beoordeling van de doeltreffendheid en juiste toepassing van het kwaliteitssysteem op de productielocatie komt te vervallen.

De genoemde frequenties zijn vastgelegd bij de vaststelling van deze beoordelingsrichtlijn. Op advies van het College van Deskundigen kunnen deze frequenties tussentijds worden gewijzigd.

De resultaten van de periodieke beoordelingen worden tussentijds gerapporteerd. Indien niet wordt voldaan aan deze beoordelingsrichtlijn kunnen sancties, vastgelegd in het certificatiereglement van de betreffende certificatie-instelling, worden doorgevoerd.

## 8.3. Onderzoek bij klachten

Indien naar het oordeel van de certificatie-instelling klachten van derden en/of de resultaten van de verificatie van de productiecontrole en de daaraan verbonden conclusies aanleiding geven tot nader onderzoek naar de samenstelling en/of emissie, dienen de door de certificatie-instelling uit te voeren onderzoeken te worden uitbesteed aan een voor de betreffende handeling, verrichting en/of ondersteunende activiteit door de Ministers van VROM en V&W in het kader van het Besluit bodemkwaliteit erkende instantie. Dit betreft monsterneming, analyses e.d., voor zover van toepassing. Bij de monsterneming moet verder het gestelde in paragraaf 7.2 en 7.3 in acht worden genomen.

Het onderzoek bestaat uit de keuring van ten minste één partij polymeergebonden steenslag, waarbij drie monsters worden onderzocht. Ieder monster wordt samengesteld uit vier grepen. Het onderzoek mag ook betrekking hebben op een deel van een grotere partij, mits dit deel ten minste 10.000 ton

bedraagt. Het is niet toegestaan bij deze onderzoeken gebruik te maken van verkorte meetmethoden. Als de emissie of samenstelling wordt gecontroleerd, wordt tot goedkeuring van een partij overgegaan als:

$$\bar{x} \leq 1,4 \times T \quad (6)$$

waarin:  $T$  = toetsingswaarde,

$\bar{x}$  = gemiddelde van de waarnemingen per partij.

#### **8.4. Eisen te stellen aan de auditors**

Auditors die producenten overeenkomstig deze beoordelingsrichtlijn beoordelen, dienen ten minste aan de volgende eisen te voldoen:

- een cursus te hebben gevolgd over de beoordeling van kwaliteitssystemen;
- aantoonbare kennis en ervaring met monsterneming en van het accreditatieprogramma AP04;
- aantoonbaar inhoudelijk bekend te zijn met het Besluit bodemkwaliteit en de Regeling bodemkwaliteit,
- deelname als waarnemer aan minimaal drie audits van overeenkomstige producten.

## 9. LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

Besluit bodemkwaliteit	<i>Besluit van 22 november 2007, houdende regels inzake de kwaliteit van de bodem (Besluit bodemkwaliteit). Staatsblad van het Koninkrijk der Nederlanden 469, jaargang 2007.</i>
Regeling bodemkwaliteit	<i>Regeling bodemkwaliteit, Staatscourant nr. 247, 20-12-2007 + Wijziging Regeling bodemkwaliteit, Staatscourant nr. 76, 07-04-2009.</i>
NEN 5861:1999 NL	<i>Milieu. Procedures voor de monsteroverdracht, NNI, Delft, 01 juli 1999.</i>
NEN 7371:2004 nl	<i>Uitloogkarakteristieken. Bepaling van de beschikbaarheid voor uitloging van anorganische componenten. Vaste grond- en steenachtige materialen, NEN, Delft, 1 januari 2004.</i>
NEN-EN 12457-4:2002 EN	<i>Karakterisering van afval. Uitloging. Verkorte uitloogproef van korrelvormige afvalstoffen en slib. Deel 4: Eén-fase-partijkeuring bij een vloeistof tot vaste stof verhouding van 10 l/kg met deeltjesgrootte beneden 10 mm (zonder of met groottereductie), NNI, Delft, 01 november 2002.</i>
NEN-EN ISO 9001:2008	<i>Kwaliteitsmanagementsystemen. Eisen, NEN, Delft, november 2008.</i>
NEN-EN ISO17025:2005/C1:2007 en	Algemene eisen voor de bekwaamheid van beproevings- en kalibratielaboratoria, NEN, Delft, 01-01-2007.
AP04	<i>Accreditatieprogramma Besluit bodemkwaliteit AP04, versie 5, _SIKB Gouda.</i>
SIKB 1000, protocol 1003	Partijkeuringen vormgegeven bouwstoffen, versie 2, SIKB Gouda

*Handleiding certificering Besluit bodemkwaliteit, SBK, Rijswijk, 21-12-2007.*

## BIJLAGE A. MODEL VOOR HET NL BSB<sup>®</sup> PRODUCTCERTIFICAAT

<b>NL BSB<sup>®</sup> productcertificaat</b>	(logo certificatie-instelling)
(gegevens certificatie-instelling)	(logo accreditatie-instelling)
<b>Polymeergebonden steenslag voor toepassing in GWW werken</b>	<b>Nummer</b> : .....
	<b>Uitgegeven</b> : .....
	<b>Geldig tot</b> : .....
	<b>Vervangt</b> : .....
	<b>d.d.</b> : .....
<b>Producent:</b> (adresgegevens)	<b>Productielocatie:</b> <b>Product(en):</b>
<b>Verklaring van (naam certificatie-instelling)</b> Dit NL BSB <sup>®</sup> productcertificaat is op basis van BRL 9337 afgegeven door (naam CI), conform het (naam CI)-Reglement voor Productcertificatie:(jaar).	
(Naam CI) verklaart, dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door de producent vervaardigde polymeergebonden steenslag bij voortdurende toepassing aan de in deze kwaliteitsverklaring vastgelegde milieuhygiënische specificaties voldoen, mits het is voorzien van het afgebeelde NL BSB <sup>®</sup> -merk op de wijze als aangegeven in deze kwaliteitsverklaring. Voor dit productcertificaat vindt geen controle plaats op het gebruik in werken en op de meldings- en informatieplicht van de gebruiker aan het bevoegd gezag.	
(Naam CI) verklaart dat het product in zijn toepassing, mits de daarbij behorende toepassingsvoorwaarden in acht worden genomen, voldoet aan de relevante eisen van het Besluit bodemkwaliteit.	
Voor het Besluit bodemkwaliteit is dit een door de Ministers van VROM en van V&W erkend certificaat indien het certificaat is opgenomen in het "Overzicht van erkende kwaliteitsverklaringen in de bouw" op de websites van de Stichting Bouwkwiteit (SBK) <a href="http://www.bouwkwiteit.nl">www.bouwkwiteit.nl</a> en de website van Bodem+ <a href="http://www.bodemplus.nl">www.bodemplus.nl</a> .	
Voor (certificatie-instelling)	..... (functie)
Gebruikers van dit certificaat wordt geadviseerd om bij (naam CI) te informeren of dit document geldig is. Controleer of er sprake is van een door de Ministers van VROM en V&W erkende kwaliteitsverklaring	
Afbeelding van het NL BSB <sup>®</sup> -merk:	
® is een collectief merk van de Stichting Bouwkwiteit (SBK)	
<b>Besluit bodemkwaliteit</b>	
Dit NL BSB <sup>®</sup> productcertificaat bestaat uit (aantal) bladzijden Nadruk verboden	



## 1. MILIEUHYGIËNISCHE SPECIFICATIES

### 1.1. Onderwerp

Dit NL BSB<sup>®</sup> productcertificaat heeft betrekking op het door ..... (producent) geproduceerde polymeergebonden steenslag die wordt toegepast als niet vormgegeven bouwstof in gebonden toepassing in GWW werken. Voor de productie van polymeergebonden steenslag worden steenslag en een polymeer als grondstoffen gebruikt. De productie vindt plaats op de toepassingslocatie, waar het product direct in het werk wordt aangebracht en vervolgens uithardt.

### 1.2. Merken

De afleveringsbon van de polymeergebonden steenslag wordt gemerkt met het NL BSB<sup>®</sup>-merk (zie voorzijde van dit NL BSB-productcertificaat). De afleveringsbon bevat tevens de volgende verplichte aanduidingen:

- het certificaatnummer: .....
- leverancier: ..... (de naam van de leverancier);
- producent: ..... (naam van de producent en de locatie waar de polymeergebonden steenslag is geproduceerd en aangebracht);
- product: .....
- grootte van de geleverde partij: ..... ton;
- toepassing: gebonden toepassing in GWW werken
- klasse: niet-vormgegeven bouwstof

### 1.3. Materiaaleigenschappen

De gemiddelde samenstellingswaarden voldoen aan de grenswaarden van bijlage A, tabel 2 van de Regeling bodemkwaliteit.

De gemiddelde emissiewaarden voldoen aan de grenswaarden van bijlage A, tabel 1 van de Regeling bodemkwaliteit.

## 2. TOEPASSINGSVOORWAARDEN

Polymeergebonden steenslag dient te worden toegepast in overeenstemming met artikel 5, 6, 7 en 33 van het Besluit bodemkwaliteit (functionaliteit, zorgplicht en herneembaarheid).

## 3. VERWERKING

Polymeergebonden steenslag dient overeenkomstig de voorschriften van de producent te worden verwerkt.

#### 4. WENKEN VOOR DE TOEPASSER

1. Bij aflevering inspecteren of:
  - geleverd is wat is overeengekomen;
  - het merk en de wijze van merken juist zijn;
  - de afleveringsbon alle gegevens bevat;
  - het afgegeven certificaat betrekking heeft op de geleverde partij, indien de partij niet direct van de producent is afgenomen;
  - de producten geen zichtbare tekortkomingen vertonen.
2. Indien op grond van het onder 1 gestelde tot afkeuring wordt overgegaan, dient contact te worden opgenomen met:
  - ..... (producent),en zo nodig met
  - ..... (certificatie-instelling).
3. Controleren of voldaan wordt aan de voorwaarden voor toepassing.
4. Nagaan of en door wie melding moet worden gedaan aan het bevoegd gezag.
5. Het bewijsmiddel (afleverbonnen en eventueel het certificaat) dient aan de opdrachtgever ter beschikking te worden gesteld. Dat geldt niet bij levering aan natuurlijke personen anders dan in de uitoefening van beroep of bedrijf.
6. De opdrachtgever moet het bewijsmiddel (afleverbonnen en certificaat) ten minste 5 jaar ter beschikking houden voor inzage door het bevoegd gezag. Dat geldt niet bij levering aan natuurlijke personen anders dan in de uitoefening van beroep of bedrijf.

#### 5. LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

Besluit bodemkwaliteit	<i>Besluit van 22 november 2007, houdende regels inzake de kwaliteit van de bodem (Besluit bodemkwaliteit). Staatsblad van het Koninkrijk der Nederlanden 469, jaargang 2007.</i>
Regeling bodemkwaliteit	<i>Regeling bodemkwaliteit, Staatscourant nr. 247, 20-12-2007 + Wijziging Regeling bodemkwaliteit, Staatscourant nr. 76, 07-04-2009.</i>
AP04	<i>Accreditatieprogramma Besluit bodemkwaliteit AP04, SIKB Gouda.</i>